



GOCCE DI RUGIADA®
L'ESSENZA DELL'ACQUA



Linea Addolcitori

LA PROTEZIONE INTELLIGENTE
CONTRO IL CALCARE

L'acqua che entra in casa è la stessa per tutti.
La differenza è come la proteggi.



Prodotto conforme al D.M. 174/04 - D.M. 25/12
e protocollo n.24482/96 del Ministero della Salute



G.D.R. Italia srl

Via I Maggio, 6 - 37012 Bussolengo (VR) - Tel.: 045 676 3006 - www.goccedirugiada.com



DISPOSITIVO CONFORME AL:
D.M. 25/2012 - D.M. 174/2004

IDRO 18/24 L

PREZZO

1.600,00 € + IVA *

* Esclusa installazione

Addolcitore residenziale cabinato con valvola elettronica volumetrica equicorrente.

Realizzato con i seguenti componenti:

- Bombola a pressione in vetroresina di alta qualità e certificata secondo NSF e DM 174.
- Resina a scambio ionico Premium qualità alimentare rigenerata certificata WQA ed a DM 174.
- Valvola di controllo Serie APEX automatica volumetrica con rigenerazione in equicorrente.
- Cabinato salamoia monoblocco in polietilene Mod. EU.
- Pozzetto protezione.
- Dispositivo di aspirazione Asta Air-check 3/8" e linea di collegamento salamoia con tubo in PE alimentare 3/8" ed air-check (valvola galleggiante di sicurezza disponibile come opzione).

Addolcitore d'acqua per applicazioni domestiche. Tutti i componenti sono conformi alle normative italiane D.M. 174/2004 e può essere utilizzato sia per applicazioni domestiche conformi al D. M. 25/2012, se dotato di sistema di disinfezione a resine (opzionale), sia per l'utilizzo tecnologico.



CARATTERISTICHE E VANTAGGI VALVOLA APEX

- Corpo valvola in polimero rinforzato (Noryl®), resistenza e durata superiori, non corrosivo e resistente ai raggi UV.
- Rigenerazione in equicorrente (in modalità standard).
- La batteria tampone presente sulla scheda consente di mantenere aggiornate ora e dati di programmazione anche in caso di eventuale interruzione di corrente.
- L'ampio schermo LCD visualizza vari parametri del sistema i quali possono essere impostati in modo indipendente e flessibile.
- Pistone robusto ad alta resistenza.
- Pacchetto distanziali di tenuta preciso ed affidabile nel tempo.
- Connettori per collegare apparecchiature esterne ausiliarie:
 - 1) Pompa dosatrice
 - 2) Relè ausiliario
 - 3) Produttore di cloro
- Pistone a basso consumo d'acqua – doppia capacità di contro-lavaggio.
- Funzione Forzatura giorni (gamma disponibile da 1 a 99 giorni).
- Adattatore AC 220/230 AC 50/60Hz con adattatore 12V.
- Modalità di rigenerazione impostabile: volumetrica immediata, volumetrica ritardata, a tempo ritardata, a tempo con giorni della settimana.
- Raccordo di scarico con portagomma disponibile sia dritto, sia a gomito (a scelta).
- Su richiesta disponibile anche in ottone con attacco rapido da 3/8".
- Software di programmazione in 9 lingue: Inglese, italiano, spagnolo, francese, tedesco, russo, polacco, danese e olandese.
- Il corredo valvola comprende gli iniettori di aspirazione salamoia (tutte le misure e colori), tutta la gamma di DLFC di scarico e BLFC.
- By-pass (opzionale) disponibile sia in polimero rinforzato (brevettato) oppure in acciaio inox AISI304.
- Possibilità di impostare un allarme per mancanza sale.
- Possibilità di inserire il numero di telefono ed il nome della ditta sulla schermata iniziale.
- Valvola miscelatrice della durezza integrata sul corpo della valvola.
- Orologio 24h.

PERCHÉ SCEGLIERE UN ADDOLCITORE D'ACQUA

STOP AL CALCARE

Protegge tubature ed elettrodomestici, allungandone la durata.

RIDUCE I COSTI DI MANUTENZIONE

Meno calcare significa meno guasti e meno riparazioni.

RISPARMIO SU DETERSIVI E SAPONI

Fino al 50% in meno di detersivi grazie all'acqua addolcita.

ELETTRODOMESTICI PIÙ EFFICIENTI

Migliori prestazioni e minori consumi energetici.

SCELTA ECOLOGICA

Meno prodotti chimici, meno sprechi, più rispetto per l'ambiente.

I VANTAGGI PER LA CASA E IL TUO CORPO

Pavimenti splendidi, meno prodotti chimici per la tua casa.

Rubineria come nuova.

Lavastoviglie più efficiente e stoviglie più brillanti.

Meno detersivi e bucato più soffice.

Box doccia senza calcare.

Sanitari liberi dai residui di calcare.

Capelli e pelle più morbidi.

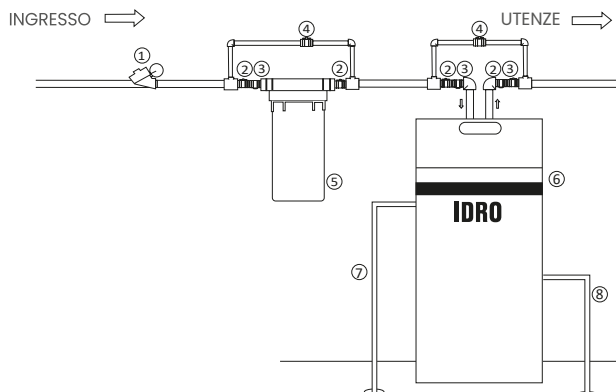
Tubazioni protette.

Caldaia più efficiente, bollette più leggere.

SCHEMA DI FUNZIONAMENTO

LEGENDA

- 1. CONTATORE
- 2. VALVOLA A SFERA
- 3. PUNTO DI PRELIEVO
- 4. VALVOLA DI BYPASS
- 5. FILTRO SEDIMENTI
- 6. ADDOLCITORE
- 7. SCARICO VALVOLA
- 8. SCARICO TROPPO PIENO





IDRO PREMIUM 18/24 L

PREZZO

2.400,00 € + IVA *

* Esclusa installazione

Addolcitore professionale cabinato con valvola elettronica volumetrica equicorrente.

Realizzato con i seguenti componenti:

- Bombola a pressione in vetroresina di alta qualità e certificata secondo NSF e DM 174.
- Resina a scambio ionico Premium qualità alimentare rigenerata certificata WQA ed a DM 174.
- Valvola di controllo Serie Clack automatica volumetrica con rigenerazione in equicorrente.
- Cabinato salamoia monoblocco in polietilene.
- Pozzetto protezione.
- Dispositivo di aspirazione Asta Air-check 3/8" e linea di collegamento salamoia con tubo in PE alimentare 3/8" ed air-check (valvola galleggiante di sicurezza disponibile come opzione).

Addolcitore d'acqua per applicazioni domestiche. Tutti i componenti sono conformi alle normative italiane D.M. 174/2004 e può essere utilizzato sia per applicazioni domestiche conformi al D. M. 25/2012, se dotato di sistema di disinfezione a resine (opzionale), sia per l'utilizzo tecnologico.



DISPOSITIVO CONFORME AL:
D.M. 25/2012 - D.M. 174/2004

CARATTERISTICHE E VANTAGGI VALVOLA CLACK



- Microprocessore a stato solido con impostazioni accessibili dal pannello frontale.
- Quattro metodi per avviare la rigenerazione: contatore immediato, contatore ritardato, timer ritardato o differenziale di pressione.
- Programmazione disponibile in: ppm, gradi francesi, gradi tedeschi o metri cubi.
- Sequenza di rigenerazione completamente programmabile (fino a un massimo di 9 cicli).
- Tempi di rigenerazione programmabili.
- Capacità di controlavaggio e salamoia per serbatoi fino a 21" di diametro.
- Rigenerazione a flusso discendente o ascendente.
- Memorizzazione dei dati di configurazione e funzionamento del sistema in memoria non volatile.
- Batteria di backup al litio a bottone con autonomia di 24 ore.
- Adattatore AC con uscita a 12 volt per un'installazione sicura e semplice.
- Design della valvola di controllo per garantire prestazioni ottimali in servizio e rigenerazione.
- Ricarica del rigenerante pre o post trattamento dell'acqua.
- Allarme di bassa salinità.
- Orologio 24 ore.
- Sistema brevettato di spaziatori a tenuta espandibile (Brevetto U.S. 6,402,944).
- Funzionamento brevettato del pistone a movimento lineare (Brevetto U.S. 6,444,127).
- Azionamento affidabile e collaudato a corrente continua (DC).

CARATTERISTICHE E VANTAGGI BOMBOLA FRP



- Realizzata in materiale composito rinforzato, con un rivestimento interno in HDPE di grado alimentare e un involucro esterno in fibra di vetro con resina epossidica, per garantire resistenza e sicurezza.
- Aperture con connessioni filettate o flangiate per un'installazione versatile.
- Pressione di esercizio: 125 psi | Pressione di prova: 150 psi.
- Testata per oltre 100.000 cicli di fatica a pressione ciclica.
- Resistente a pressioni fino a quattro volte la pressione di progetto.
- Certificazioni ottenute: NSF, ISO9001, CE, e licenza igienica nazionale.
- Disponibile in diverse misure, con diametri da 6 a 80 pollici.
- Intervallo di temperatura operativa: da 1°C a 49°C (34°F - 120°F).

CARATTERISTICHE E VANTAGGI RESINA TC C-107 NaFG



- Tipo: Resina cationica forte in gel, grado alimentare.
- Applicazione: Addolcimento dell'acqua potabile, per alimenti e bevande.
- Materiale: Polimero stirene-divinilbenzene (DVB) solfonato.
- Aspetto: Perle sferiche ambrate.
- Capacità di scambio ionico: ≥ 1.9 eq/L.
- Intervallo pH: 0 – 14.
- Temperatura massima di esercizio: 120°C.
- Rigenerazione: Con soluzione salina (NaCl) 10-15%.
- Efficienza: Elevata stabilità chimica, fisica e termica, con ottima cinetica di scambio ionico.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI CABINATO



- Corpo, coperchio e sportello del cabinato realizzato in PP riciclabile, 100% atossico.
- Il corpo è forato su entrambi i lati per permettere di scegliere su quale lato montare il raccordo troppopieno.
- Forma ergonomica e innovativa.
- La fascia di unione sull'estremità superiore del corpo consente un posizionamento preciso e stabile del coperchio.
- Lo spessore e la forma del corpo consentono una resistenza maggiore agli urti evitando possibili deformazioni anche a pieno carico di sale.
- Design innovativo: La parte superiore rimovibile consente un'accessibilità completa al vano sale senza dover rimuovere la valvola.
- Colori standard: corpo e coperchio bianchi, fascia superiore nera.

DATI TECNICI

Pressione dell'acqua max:	Temperatura dell'acqua:	Temperatura ambiente max:	Perdita di carico a portata massima:	Raccordi entrata / uscita acqua:	Raccordo di scarico:	Collegamento elettrico:
1,4 – 6 bar	1 – 40°C	40°C	1,10 bar	1" BSPT	Portagomma 12 mm	230V-50Hz / 110V-60Hz con adattatore 12V

ACCESSORI OPZIONALI



GENERATORE DI CLORO
Generatore di cloro interno per valvole Clack

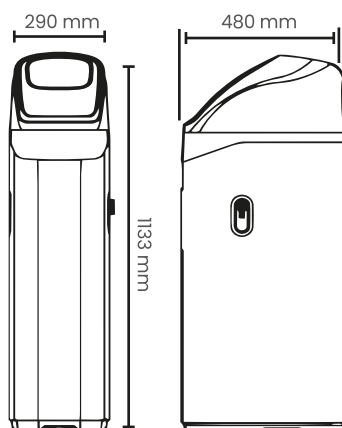
PREZZO 180,00 €



V3006
By-pass valvole Clack

PREZZO 130,00 €

DIMENSIONI CABINATO



Dimensioni addolcitore:
480 x 290 x 1133 mm

Dimensioni imballo:
490 x 300 x 1165 mm

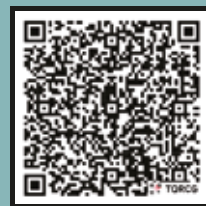
Altezza senza coperchio:
900 mm

Altezza con coperchio:
1133 mm

GOCCE DI RUGIADA®

Ciao! Sono Goccy,
la mascotte di
GDR Italia!
Vuoi conoscere la
mia storia e scoprire il
viaggio dell'acqua fino
al tuo bicchiere?

Inquadra il QR code
e guarda il video!
Ti aspetto!



DA OLTRE 23 ANNI
FORNIAMO ASSISTENZA A PIÙ DI 22.000 CLIENTI



Google
4,8 ★★★★★

Più di 2.200 recensioni
verificate